

16011 UniBar Shopprimer LV

Dvousložkový epoxidový shop primer na tryskanou ocel.

APLIKACE

Dočasná ochrana tryskaných ocelových podkladů, které budou zakončovány dvoukomponentními nátěrovými systémy. Aplikuje se v standardní tloušťce suchého filmu. Ochrana povrchu pro venkovní prostředí je omezena na zhruba 3 měsíce. Během této doby musí být aplikován dokončovací nátěrový systém.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	Báze 16011 UniBar 1 díl objemu Shopprimer LV
	16011 UniBar 1 díl objemu Shopprimer LV Tužidlo
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.
Ředění:	Primer může být aplikován bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.
Zpracovatelnost směsi:	8 h při teplotě 20 °C.
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 – 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Mat
Odstín	Červenohnědý
Obsah sušiny	28 % (z objemu směsi)
VOC	625 g/l
Specifická hmotnost	1,14 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 30 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	9,3 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 30 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 30 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	1,5 h	45 minut	30 minut	15 minut
Na dotek	48 h	30 h	16 h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h
Plně vytvrzený	10 dní	16 h	8 h	5 h

Provedte aplikaci vrchního systému co nejdříve, abyste předešli vytvoření zinečnatých solí. Během doby schnutí a vytvrzování by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během procesu nanášení a schnutí.

V případě zasažení vodou v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

16011 UniBar Shopprimer LV

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP 5800	EP 5800
Doporučené ředění	0 %	5-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	30 µm	30 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	EP 5800	EP 5800/S5102
Doporučené ředění	0-5% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 2,5mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	30 µm	30 µm

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polsko Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

